**河北唐山职业技能公共实训中心**

**职业技能等级认定**

**钳工一级操作技能考核准备通知单(考生)**

**姓名： 准考证号： 单位：**

**试题**

（1）材料准备

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 名 称 | 规 格 | 数 量 | 备注 |
| Q235 | 73×73×8 | 1 | 四面铣削，垂直度≤0.04mm |
| Q235 | 61×52×8 | 1 | 四面铣削，垂直度≤0.04mm |

（2）设备准备

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 名 称 | 规 格 | 数 量 | 备注 |
| 划线平台 | 2000×1500 | 2 |  |
| 方箱 | 205×205×205 | 8 |  |
| 钳台 | 2000×3000 | 5 |  |
| 台钻 | Z4012 | 10 |  |
| 平口钳 | 100 | 8 |  |
| 台虎钳 | 150 | 30 |  |
| 砂轮机 | S3SL-250 | 3 |  |

说明：1.工房面积不小于180m2 划线平台、钻床、砂轮机、钳台及附件配套齐全，布局合理。

2.设工位30个

3.同时容纳24人鉴定

4.照明良好，光线充足

5.工位工件统一编号，考生抽号就岗

6.水、电及安全设施齐全

7.整洁规范无干扰